

12-26 LUGLIO PIAZZA SANTISSIMA ANNUNZIATA FIRENZE

16 LUGLIO SABATO 21.15 **ROBERTO BOLLE AND FRIENDS** *SPECIAL EVENT*

18 LUGLIO LUNEDÌ 21.15 **LP**

19 LUGLIO MARTEDÌ 21.15 **RICCARDO COCCIANTE**
ORCHESTRA SINFONICA SAVERIO MERCADANTE
DIRETTORE LEONARDO DE AMICIS

20 LUGLIO MERCOLEDÌ 21.15 **ACHILLE LAURO** *SUPERSTAR-ELECTRIC ORCHESTRA*

21 LUGLIO GIOVEDÌ 21.15 **VINICIO CAPOSSELA** *'ROUND ONE THIRTY FIVE 1990-2020*
PERSONAL STANDARDS

22 LUGLIO VENERDÌ 21.15 **GORAN BREGOVIC** *FROM SARAJEVO*
WEDDING & FUNERAL ORCHESTRA
ORCHESTRA ARCANGELO CORELLI

23 LUGLIO SABATO 21.15
ROCK THE OPERA VOL. 2
ORCHESTRA DELLA TOSCANA
DIRETTORE FRIEDEMANN RIEHLE

25 LUGLIO LUNEDÌ 21.15 *GENESIS REVISITED*
STEVE HACKETT *SECONDS OUT + MORE!*

26 LUGLIO MARTEDÌ 4.45
CORTILE DEGLI UOMINI ISTITUTO DEGLI INNOCENTI
CONCERTO ALL'ALBA
DADO MORONI

"QUEL CHE NON SO, LO SO CANTARE"
CORTILE DEGLI UOMINI ISTITUTO DEGLI INNOCENTI

12 LUGLIO MARTEDÌ 21.15 **TOMMASO NOVI**

13 LUGLIO MERCOLEDÌ 21.15 **FRIDA BOLLANI MAGONI**

14 LUGLIO GIOVEDÌ 21.15 **NADA**

17 LUGLIO DOMENICA 21.15 **PEPPE VOLTARELLI**

"...E ADESSO CHE TOCCA A ME"

CHIOSTRO DI LEVANTE FACOLTA' DI LETTERE E FILOSOFIA

19 LUGLIO MARTEDÌ 21.30 **FEDERICO MECOZZI TRIO**

21 LUGLIO GIOVEDÌ 21.30 **ANDREA FACCIOLI "CABEKI"**

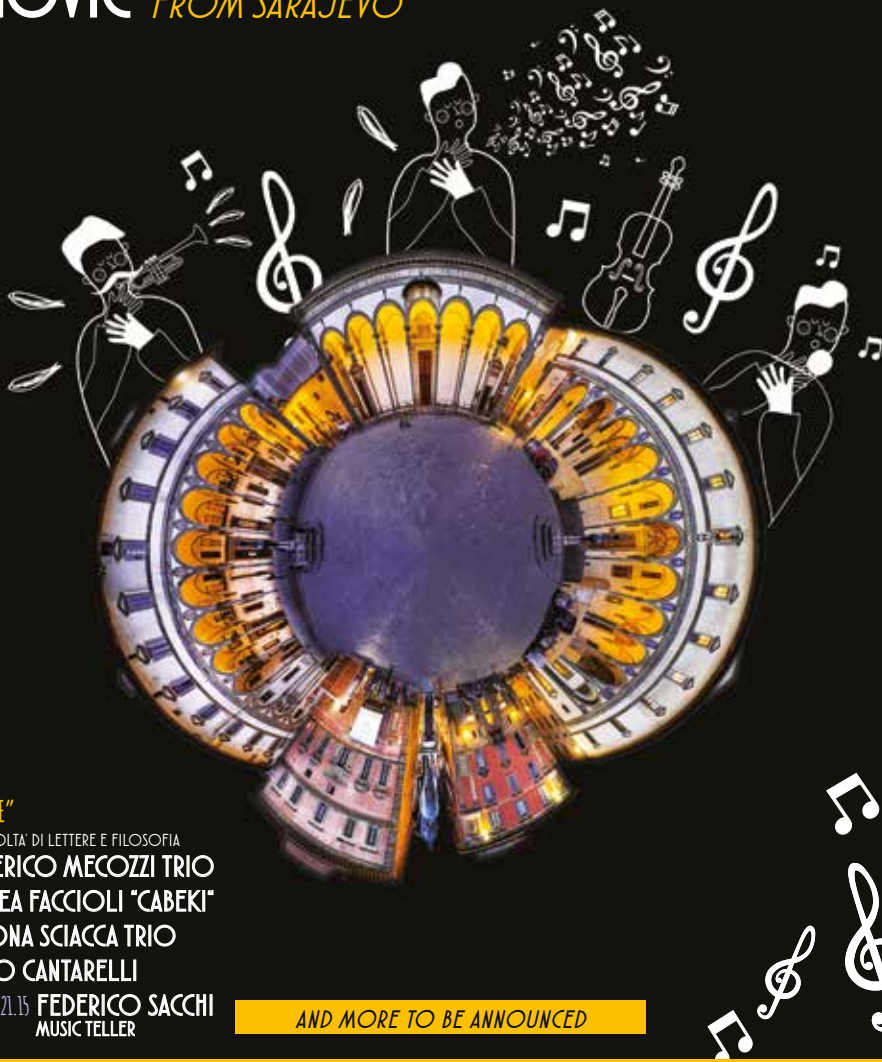
22 LUGLIO VENERDÌ 21.30 **SIMONA SCIACCA TRIO**

23 LUGLIO SABATO 21.30 **PIETRO CANTARELLI**

24-25 LUGLIO DOMENICA E LUNEDÌ 21.15 **FEDERICO SACCHI**

MUSIC TELLER

AND MORE TO BE ANNOUNCED



MOSTRA FOTOGRAFICA AD INGRESSO GRATUITO
BECAUSE THE NIGHT - 40 ANNI DI CONCERTI
DALL'ARCHIVIO DI MARCO BORRELLI

DOCUMENTARI PRESSO IL TEATRO DELLA COMPAGNIA

VISITA AI LUOGHI D'ARTE

APERTURA PORTONI ORE 20

SCOPRI SUL SITO COME ACCEDERE ALLE VISITE GRATUITE

PREVENDITE: WWW.MUSARTFESTIVAL.IT

BOX OFFICE
BOXOFFICETOSCANA.IT

[f](https://www.facebook.com/musartfestival) #MUSARTFESTIVAL [ig](https://www.instagram.com/musartfestival)



INFO: 055 667566 | +39 393 8570925